

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na zadanie pod nazwą:

**„Dostawa sprzętu i wyposażenia warsztatowego
do nowej siedziby Muzeum Śląskiego w Katowicach”**

Nr postępowania: MŚ-ZP-DK-333-34/15

CZĘŚĆ C: WYPOSAŻENIE WARSZTATU

Zamówienie obejmuje dostawę, montaż, instalacje sprzętu i wyposażenia, zatem wykonawca przy kalkulowaniu ceny oferty musi uwzględnić co najmniej:

1. dostawę, rozładunek oraz wniesienie sprzętu w miejscu wskazanym przez zamawiającego zlokalizowanym w obrębie placówki nowej siedziby Muzeum Śląskiego przy ul. T.Dobrowolskiego 1 w Katowicach,
2. w przypadku wyposażenia stacjonarnego - montaż i ustawienie, a także podpięcie do wymaganych instalacji i uruchomienie sprzętu
3. rozpakowanie i wywóz opakowań po dostawie sprzętu i wyposażenia
4. dostarczenie wraz ze sprzętem instrukcji obsługi (w wersji papierowej i elektronicznej) w języku polskim,
5. udzielenie gwarancji jakości na produkty będące przedmiotem zamówienia i dostarczenie kart gwarancyjnych w języku polskim,
6. autoryzowany serwis w okresie trwania gwarancji dla produktów wymagających serwisowania.

W niniejszym opisie przedmiotu zamówienia przedstawiono minimalne wymagania dotyczące wyposażenia nowej siedziby Muzeum Śląskiego w sprzęt warsztatowy, które muszą być spełnione. Wykonawcy mogą przedstawić oferty równoważne, jednakże proponowany przez wykonawcę sprzęt równoważny musi charakteryzować się takimi samymi parametrami funkcjonalno-użytkowymi jak produkty opisane w tabeli poniżej lub je przewyższać. Obowiązkiem wykonawcy jest udowodnienie równoważności. W przypadku oferowania sprzętu równoważnego należy przedstawić dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta. Proponowany sprzęt musi spełniać wymagane parametry wymiarowe i techniczne podane w opisie poszczególnych pozycji sprzętu w tabeli poniżej. Jakikolwiek wskazane w opisie przedmiotu zamówienia, nazwy produktów lub ich producenci, a także szkice czy zdjęcia - mają na celu jedynie przybliżenie wymagań, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń. Zamawiający dopuszcza tolerancje wymiarów i parametrów w zakresie +/- 5% chyba, że w treści opisu danej pozycji przedmiotu zamówienia, podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji.

Wykonawca przed rozpoczęciem dostaw będzie zobowiązany do przedstawienia Zamawiającemu opisu technicznego i parametrów sprzętu, potwierdzających spełnianie warunków określonych w opisie przedmiotu zamówienia. W opisie należy wskazać / wyróżnić parametry określone w tabeli poniżej w celu łatwego sprawdzenia wymaganych parametrów. Wykonawca przed dostawą sprzętu zobowiązany jest uzyskać akceptację Zamawiającego dla wybranego sprzętu.

Wykonawca ma obowiązek na etapie dostaw umożliwić weryfikację dostarczonego sprzętu i w przypadku stwierdzenia przez zamawiającego niezgodności z ofertą i/lub opisem przedmiotu zamówienia, zamawiający zastrzega sobie prawo wstrzymania dostawy danego sprzętu oraz nakazanie wykonawcy natychmiastowej jego wymiany na koszt i odpowiedzialność wykonawcy.

CZĘŚĆ II WYPOSAŻENIE WARSZTATU

- | | | |
|---|------|----|
| | Szt. | 3 |
| konstrukcja stołu wykonana z blachy o grubości co | | |
| 1 Szafa warsztatowa klejkowy oklejony wykładziną gumową, brzegi zabezpieczone kątownikiem | Szt. | 3 |
| Wszystkie elementy szafy wykonane z blachy stalowej o grubości co najmniej 1,2 mm. Drzwi powinny być połączone ze sobą 2 półkami, kratownica z zestawem oświetleniowym (o mocy oświetlenia co najmniej 2 x 18 W) pokryte lakierem proszkowym (RAL 5005, 9005, szafa powinna być wyposażona w listwy do mocowania 3020, 7055, 8011), kolor stonowany | | |
| Długość od 2000 do 2100 mm | | |
| Szerokość: od 600 do 700 mm | | |
| Wysokość: od 1880 do 2000 mm | | |
| liczba pojemników | | |
| ściana tylnej powinna | | |
| brzwiach szafy nie | | |
| mniej niż 80 szt. Szafa musi być dostarczana z | | |
| pojemnikami. | | |
| 5 Regał magazynowy | Szt. | 40 |
| Kolor- stonowany | | |
| skręcany śrubami, słupy nośne wykonane ze stalowego | | |
| katownika perforowanego, półki wykonane z blachy o gr. | | |
| wymiary szafy powinny mieścić się w przedziałach | | |
| (co najmniej) 1 mm, możliwość montażu w ciągu o | | |
| dowolnej długości, obciążenie regału od 120-150 kg na | | |
| 2 Szafa narzędziowa lakierem proszkowym kolor | Szt. | 1 |
| stonowany wymiary (1500-2000)x(375-425)x(850- | | |
| 950) mm. Szafa musi posiadać półki przestawne co najmniej co 35- | | |
| 40 mm, każda półka o nośności 100-120 kg, szuflady na | | |
| 6 Krzesło warsztatowe powłokach o nośności od 35 kg do 45 | Szt. | 6 |
| kg i wysuwie 90%, drzwi skrzydłowe z chowanymi | | |
| zawiasami i oparcie z tworzywa sztucznego mechanizm | | |
| zawiasami uchwyty drzwiczy z zamkiem | | |
| plynnie regulowana wysokość krzesła, podstawa stalowa, | | |
| z nakładkami z tworzywa sztucznego, na stopkach | | |
| wymiary szafa powinna mieścić się w przedziale | | |
| antyprzypadkowych, podnóżek z regulacją wysokości. | | |
| Parametry produktu | | |
| Szerokość siedziska: 40-50 cm | | |
| Głębokość siedziska: 40-50 cm | | |
| Wysokość siedziska: 75-85 cm | | |
| 3 Stół warsztatowy | Szt. | 2 |
| 7 Wózek warsztatowy z narzędziami | Szt. | 2 |
| Solidna konstrukcja z profili kwadratowych blat | | |
| wózek wykonany z grubości co najmniej 4 mm, wózek wykonany | | |
| metalowy, katownik zabudowany w postaci 4 nóżek | | |
| nasadki regulatory umożliwiające poziomowanie stołu | | |
| każda szuflada wyposażona w 2 nasadki, nasadki muszą | | |
| mieć wspierać dwa moduły, bo cztery moduły wózek musi | | |
| posiadać 2 z 4 kolki, szuflady z 2 szufladami, z czego dwie | | |
| różnych wariantach, moduły muszą posiadać co | | |
| najmniej jedną szufladę, co najmniej jedną półkę w | | |
| zamykanych blokach centralnych, z wyfrezowanymi | | |
| gniazdami prądowymi dla każdego z narzędzi, aby łatwo | | |
| skontrolować, czy wszystkie narzędzia znajdują się na | | |
| 35 do 45 kg, wysuw szuflad: do 90% | | |



Wymiary: (1350-1500)x(725-775)x(850-900)mm

Szuflada 1. nasadki krótkie ¼": 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 mm, nasadki długie ¼": 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 mm, przedłużniki ¼" o długości

50 i 100 mm, przeguby uniwersalne ¼" i ½", pokrętła z trzpieniem poprzecznym ¼" i ½",
rękojeść wkrętakową ¼", 16 szt. grotów wkrętakowych ¼" w tym: płaskie 4, 5, 6 mm,
krzyżowe Phillips nr 1, 2, 3, krzyżowe Pozidriv nr 1, 2, 3, trzpieniowe sześciokątne 4, 5, 6 mm,
oraz typu Torx TX10, TX15, TX20, TX25. Nasadki ¼" typu Torx zewnętrzny E4, E5, E6, E7, E8.
21 szt. nasadek krótkich ½": 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24,
25, 27, 30, 32 mm. 7 szt. nasadek długich ½": 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22 mm. Przedłużniki ½" o długości 125 i 250 mm, nasadki do świec zapłonowych ½" o rozmiarach 16 i 21 mm.
Nasadki ½" typu Torx zewnętrzny E10, E11, E12, E14, E16, E18, E20, E24.
Pokrętła zapadkowe ¼" i ½".



Szuflada 2. 7 szt. kluczy trzpieniowych Torx z pokrętłem poprzecznym: TX10, TX15, TX20, TX25, TX27 i TX30. Zestaw kluczy imbusowych 1.5-6 mm. Wkrętaki: krótki 6.5x38 mm, 4x100 mm, 5x100 mm, 6x100 mm, krótki PH2x38 mm, PH1x100 mm, PH2x100 mm, PH3x150 mm, T10x75 mm, T20x100 mm, T25x100 mm, T30x125 mm.



Szuflada 3. Klucze płasko-oczkowe: 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22 mm. Klucze płasko-oczkowe zapadkowe, przegubowe 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 mm. Dwustronne nasadowe, przegubowe 10x11, 12x13, 14x15, 16x17 mm.

Szuflada 4. Powinna zawiera: szczypce nastawne 250 mm, kombinerki 250 mm, pilnik płaski 250 mm, pilnik półokrągły 250 mm, pilnik trójkątny 250 mm, kombinerki 150 mm, szczypce płaskie 150 mm, suwmiarka 150 mm, klucze nastawne 150 i 200 mm, przymiar taśmowy zwijany 5 m, młotek warsztatowy 500 g.

Dane techniczne:


- Liczba narzędzi w wózku: co najmniej 160
- Liczba szuflad: co najmniej 6
- Maks. obciążenie całkowite: do 350 kg
- Wymiar wózka z kółkami: 900-950 x 790-810 x 400-480 mm
- Masa całkowita z narzędziami: do 100 kg



<p>8</p>	<p>Stół stolarski(strugnica)</p> <p>Blat powinien być wykonany z drewna bukowego, olejowany. Stojak wykonany z drewna bukowego, olejowany.</p> <p>Wyposażenie standardowe: 2 masywne dociski wykonane z drewna i wyposażone w stalowe wrzeciona długość zacisku od 500 do 550mm. Docisk czołowy z funkcją QuickRelease. Szafka montowana do stołu składająca się z jednej dużej przegrody z drzwiami oraz z trzema szufladami, 4 imaki 3/4", okrągłe, które mocuje się w otworach w blacie, jak również stojaku, kowadło, dociski szybkomocujące 3/4"2szt.</p> <p>Całkowita waga stołu do 100 kg, długość blatu z dociskiem: od 1850 do 1950 mm szerokość blatu: od 590 do 610 mm szerokość blatu z dociskiem: od 720 do 740 mm grubość blatu: od 35mm do 45 mm wysokość robocza: od 870 do 920 mm maksymalne rozwarcie docisku: od 110mm do 120 mm</p>	<p>Szt.</p>	<p>1</p>	
<p>9</p>	<p>Wózek warsztatowy;</p> <p>Wymiary gabarytowe: od 950 do 1000 x od 520 do 540 x od 825 do 900 (dł. x szer. x wys.),nośność konstrukcji: od 425 do 475 kg, nośność blatu: od 90 do 110kg, kolor stonowany.</p> <p>Wyposażenie: korpus z blachy stalowej w wersji z przegrodą, blat wykonany z płyty wiórowej o grubości od 15 do 20mm pokryty gumą ryflowaną o grubości od 2,5 do 3mm, wykończony z 3 stron rantem o wys. Od 15mm do 20mm, z jednej strony rączka metalowa, i 4 koła Ø od 80 do 100 mm (2 koła stałe, 2 koła skrętne w tym jedno z hamulcem), pod blatem moduły, szuflady modułów wyposażone w prowadnice rolkowe o nośności od 85 do 110 kg, wysuw szuflad 100 %, zamykanie centralne zamek cylindryczny w systemie Master z kompletem 2 kluczy.</p>	<p>Szt.</p>	<p>1</p>	



10	Stół tapicerski składany Całość składa powinna się składać z co najmniej 3 stolików. Wymiary 1 stolika wys. x szer. x głęb.: ok. 73-94 x 90-110 x 55-65 cm Wymiary całkowite wys. x szer. x głęb.: ok.: 73-94 x 270-330 x 55-65 cm. Każdy stół powinien mieć co najmniej 4-stopniową regulowaną wysokość: 73 , 80 ,87 do 94 cm. Stoliki powinny być ze sobą łączone za pomocą 4 uchwytów. Stół powinien się składać, wykonany z płyty MDF, waga stołu od 15 do 25 kg Materiał: aluminium, MDF, tworzywo sztuczne.	Szt.	4	
11	Stół warsztatowy roboczy Możliwość składania i rozkładania bez dodatkowych narzędzi, blat roboczy powinien być wykonany z drewna bambusowego, który posiada dodatkowe miejsce na odkładane narzędzia. Powinien posiadać co najmniej 4 elastyczne szczęki mocujące pozwalające pracować z okrągłymi jak i prostokątnymi materiałami. Możliwość złożenia na płasko, posiadający aluminiową konstrukcję. Waga (kg): od 10 do 15 kg Wysokość stołu roboczego (mm): od 830 do 835 Obciążenie, maks. (kg): od 190 do 200.	Szt.	2	
12	Tablica narzędziowa z hakami i pojemnikami Charakterystyka produktu: Zestaw na narzędzia powinien zawierać co najmniej 20 części. Tablica do montażu na ścianę, trwała, Tablica powinna zawierać pojemniki: 3 szt pojemników o wymiarach: 90x195x120 mm; 3 szt pojemników o wymiarach 70x155x100 mm; 4 szt pojemników o wymiarach 60x115x80. Tablica powinna być wykonana z polipropylenu. Tablica dwuelementowa o wymiarach całkowitych od 390 do 400 x od 780 do 800 mm. Kolor tablicy: dowolny Kolor uchwytów: dowolny Wysokość: 790-820 mm. Szerokość: 390-420 mm. Głębokość: 190-195 mm.	Szt.	2	

13	Skrzynka narzędziowa - szara Duże, mocne i odporne na rdzę klamry, możliwość zamknięcia na kłódkę, wbudowany pionowy organizer narzędziowy, bimateriałowa, ergonomiczna rękojeść, korpus wykonany z tworzywa i metalu, powinna zawierać przenośną tacę do przenoszenia narzędzi i małych części, umożliwia przechowywanie we wnętrzu skrzyni także dużych narzędzi. Rozmiar (cm): od 45 do 55 x od 25 do 35 x od 25 do 35	Szt.	4	
14	Mata do cięcia Wymiary: od 900 do 920x 600 do 610 mm (36x24") Grubość: od 1,8 do 2 mm Mata dwustronna - cale i centymetry Posiadająca kątomierz mata przeznaczona do stosowania noży z ostrzem krążkowym, do cięcia innymi narzędziami. Mata powinna mieć co najmniej trzywarstwową konstrukcję. Środkową, sztywną warstwę odporną na przecięcie, a zewnętrzne powinny być miękkie, elastyczne. Powierzchnia maty powinna posiadać antypoślizgowe wykończenie oraz nadrukowaną siatkę linii. Mata dwustronna.	Szt.	6	
15	Europojemniki: - wym. 400x300x170mm:4szt - wym. 400x300x220mm:4 szt - wym. 400x300x270mm: 4 szt - wym. 400x300x300mm: 4 szt - pojemniki z tworzywa sztucznego - pełne z wyprofilowanymi uchwytami - o wzmocnionej wytrzymałości, przeznaczone do motoryzacji - kolor dowolny - pokrywa nakładana - możliwość ułożenia pojemników w stosy.	Szt.	32	
16	Gilotyna tnąca Wymiary w zakresie : głębokość od 90 do 100cm, szerokość od 150 do 170cm, wysokość od 90 do 110cm . Wolnostojąca gilotyna ma mieć formę stojaka, który ma pełnić funkcję urządzenia dostawianego do stołów do pakowania. Urządzenie ma zapewniać bezproblemowe rozwijanie i cięcie rolki papieru, kartonu, folii o średnicy min. 75cm. Elementy metalowe malowane proszkowo. Gilotyna tnąca pozioma ma mieć szerokość cięcia min. 125 max 170cm papieru i ma być wyposażony w nóż okrągły do papieru, kartonu falistego oraz nóż do cięcia folii. Waga urządzenia ma nie przekraczać 45kg.	Szt.	1	

17	Gilotyna tnąca Wymiary w zakresie: głębokość do 90 do 100cm, szerokość od 180 do 210cm, wysokość od 90 do 110cm Wolnostojąca gilotyna ma mieć formę stojaka, który ma pełnić funkcję urządzenia dostawianego do stołów do pakowania. Urządzenie ma zapewniać bezproblemowe rozwijanie i cięcie rolki papieru, kartonu, folii o średnicy min. 160cm. Elementy metalowe malowane proszkowo. Gilotyna tnąca pozioma ma mieć szerokość cięcia min. 170 max 200cm papieru i ma być wyposażony w nóż okrągły do papieru, kartonu falistego oraz nóż do cięcia folii, nóż do cięcia folii miękkich i bąbelkowych. Waga urządzenia ma nie przekraczać 55kg.	Szt.	1	
18	Stół kompletacyjny Wymiary w zakresie : długość od 190 do 210cm, szerokość od 70 do 80cm, wysokość od 75 do 120cm Wymiary półki: długość min. 180 max 200cm, szerokość min. 35 max 40cm Nośność stołu: min. 600kg Nośność półki: min. 60kg Stół kompletacyjny do pakowanie i kompletacji zbiorów o konstrukcji metalowej i blatem oraz półką z płyty laminowanej a także z uchwytyami na materiały do pakowania. Stół musi posiadać ręczną regulację wysokości w odcinkach co od 2 do 5cm. Konstrukcja wsporcza stołu ma być wykonana z kształtowników stalowych. Nogi stołu muszą być wyposażone w stopki z regulacją poziomowania. Blat i półka mają być wykonane z płyty laminowanej o grubości od 2,5 do 3cm. Półka ma być metalowa oraz połączona i wsparta na konstrukcji metalowej stołu od strony dłuższego boku stołu w formie nadstawki. Półka zamocowana na wysokości od poziomu blatu min. 25 max 35cm. Nośność półki min. 60kg. Stół musi posiadać również nad blatem listwę do cięcia wykonaną z płyty MDF, w listwie wycięty ma być rowek umożliwiający cięcie za pomocą nożyka, nożyk musi stanowić wyposażenie listwy. Pomiędzy górną półką i blatem, do konstrukcji wsporczej nadstawki, musi być przymocowany z możliwością demontażu uchwyt na rolki z papierem/folią itp. o nośności do min. 50kg. Pod blatem, do konstrukcji wsporczej stołu, musi być przymocowany z możliwością demontażu uchwyt dolny na rolki z papierem/folią itp. o nośności do min. 200kg, średnicy fi od 40 do 70, szerokości rolki od 150 do 190cm.	Szt.	1	
19	Podest magazynowy Wymiary gabarytowe: długość od 100 do 120cm, szerokość od 70 do 75cm, wysokość od 180 do 200cm Wymiary podestu : długość od 60 do 70cm, szerokość od 55 do 65cm Podest magazynowy przejezdny z hamulcami na kołach do podłóg twardych. Nośność podestu min. 150kg. Podest zamontowany na wysokości min. 100 max 120cm z barierkami min. z 2 stron. Konstrukcja, dźwignia hamująca oraz obustronne barierki wykonane z profili cienkościennych stalowych malowanych proszkowo. Liczba schodków od 2 do 4, ostatni ma być	Szt.	1	

	podestem.			
20	<p>Stół warsztatowy</p> <p>Wymiary w zakresie: długość od 160 do 200cm, szerokość od 70 do 90cm, wysokość od 75 do 85cm</p> <p>Stół ma składać się z:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Dużego stołu z blatem drewnianym pokrytym lakierem bezbarwnym, wyposażony w: <ul style="list-style-type: none"> • 2 półki umieszczone pod blatem • szafkę z 2 szufladami oraz drzwiczkami uchylnymi umieszczoną pod blatem po lewej stronie 2. Nadbudowy wyposażonej w: <ul style="list-style-type: none"> • 2 gniazda elektryczne 230V • oświetlenie zapewniające odpowiednie natężenie światła w obrębie blatu roboczego • długość kabla zasilającego w zakresie od 2 do 3m. <p>Konstrukcja stołu skręcana ze stalowych kształtowników, blat o grubości od 3 do 4cm, 2 półki stalowe lakierowane o grubości od 2,0 do 3,0cm, nośność stołu min. 700kg, konstrukcja stalowa malowana trwałą farbą proszkową matową strukturalną kolor szary, centralne zamykanie 2 szuflad zamkiem cylindrycznym z kompletem 2 kluczy, szuflady osadzone na prowadnicach teleskopowych o obciążalności min. 60kg, wysuw szuflad min. 80%.</p>	Komplet	10	
21	<p>Wózek dwukołowy ręczny</p> <p>Wózek na kołach pneumatycznych, przeznaczony do transportu kartonów, pojemników, worków i skrzynek, do ustawienia w trzech położeniach, które doskonale sprawdza się w załadunku i rozładunku.</p> <p>Wymiary:</p> <p>długość: 1050- 1200mm</p> <p>szerokość: 640-650mm</p> <p>wysokość: 1250-1300mm</p> <p>Platforma o wymiarach 500-550x200-250mm</p> <p>Nośność: do 300 kg.</p> <p>Masa: do 30 kg.</p>	szt 2		

22	<p>Drabina aluminiowa 7 stopniowa:</p> <p>Drabina z pałakiem ułatwiającym wchodzenie / schodzenie na i z drabiny Drabina musi posiadać podest.</p> <p>Drabiny wolnostojące, aluminiowe odpowiadające normie europejskiej PN EN-131 o maksymalnym obciążeniu na stopień 150 kg. Musi być stabilna, jednostronna antypoślizgowa stopnie aluminiowe, podest oraz stopki z tworzywa sztucznego. Maksymalna wysokość po rozłożeniu do 2030 mm, waga do 6 kg.</p>	szt.	9	
23	<p>• Drabina aluminiowa 5 stopniowa:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Składana drabina aluminiowa, szerokie, antypoślizgowe stopnie o szerokości co najmniej 8cm, niska waga pozwala na łatwą obsługę – rama i stopnie wykonane z aluminium, antypoślizgowe wykończenie nóg. • Max. wysokość całkowita: do 180 cm • Max. wysokość platformy: do 110 cm • Liczba stopni: 5 szt. • Wymiary platformy: 25-26×26-27 cm • Dopuszczalne obciążenie: 150 kg • Waga: do 5 kg 	szt.	5	
24	<p>Drabina aluminiowa 10 stopniowa:</p> <p>Aluminiowa, wolnostojąca drabina z możliwością wchodzenia z jednej strony – trwałe połączenia wpustowe między stopniami a podłużnicami, podłużnice wykonane z tłoczonego profilu aluminiowego z dodatkowymi wzmocnieniami w najbardziej obciążanych miejscach, stabilna, profilowana platforma robocza z wysokim pałakiem bezpieczeństwa, wymienna półka na narzędzia z hakiem na wiadro, część podporowa z dużymi, stabilnymi poprzeczkami, posiadająca zaślepki w części podporowej, wyposażona w dwa odporne na warunki atmosferyczne pasy zabezpieczające. Obciążenie do 150 KG.</p>	szt.	5	

25	Wózek do transportu szkła: Długość całkowita: od 1500 mm do 2000 mm Szerokość całkowita: od 800 mm do 900 mm Wysokość całkowita: od 1550 mm do 1800 mm Długość robocza: od 1500 mm do 2000 mm Szerokość robocza: od 1290 mm do 1500 mm Wysokość robocza: 2x250 mm Nośność od 1000 kg do 1500 kg	szt.	2	
26	Stojak na szkło lub pleksi: Długość całkowita: od 1350 do 1700 mm Szerokość całkowita: od 750 do 800 mm Wysokość całkowita: od 1650 do 1850 mm Masa własna: od 50 do 80 kg Długość robocza: od 1350 do 1700 mm Szerokość robocza: od 600 do 610 mm Wysokość robocza: od 1500 do 1700 mm Nośność od 900 do 1000 kg	szt.	2	
27	Drabina aluminiowa 3x14 elementów: Zasięg pracy od 11 do 12 m, trzy elementy szczebli profilowanych o przekroju 30x30 mm. Maksymalne obciążenie od 140 do 160 kg.	szt.	9	
28	Wózek do transportu płyt wielkogabarytowych: Konstrukcja z rur okrągłych, z zabezpieczeniami przed zsuwaniem się, dodatkowo z wkomponowaną półką, 4 łożyskowane kółka skrętne z gumowymi bieżnikami, z tego 2 z hamulcem. Powierzchnia- wysoko połyskowa – cynkowo-chromowa z transparentną powłoką proszkową lub kolorową powłoką proszkową w kolorze stonowanym. Waga do 40 kg, wymiary od 1600-1700 x 800-900 x 1000-1020 mm, nośność do 300 kg.	szt.	2	

29	<p>Drabinka:</p> <p>Wymiary: wysokość robocza min. 200 max 270 cm, wysokość podestu min. 50 max 70 cm, wysokość całkowita drabiny min. 100 max 170 cm, ilość stopni min. 3 szt. max 5 szt.</p> <p>Konstrukcja drabiny aluminiowa z możliwością wchodzenia z jednej strony, z wysoko umieszczonym pałąkiem bezpieczeństwa i dużym, anty poślizgowym stopniem górnym,</p> <p>Stabilne podłużnice drabiny mają być wykonane z aluminium o przekroju prostokątnym.</p> <p>Profilowane stopnie o głębokości min. 8 max 10 cm mają zapewniające bezpieczne wchodzenie i wygodne korzystanie z drabiny. Połączenia drabiny za pomocą solidnych połączeń nitowanych między stopniami a podłużnicami. Anty poślizgowe stopki na zakończeniu podłużnic mają zapewniać bezpieczne rozstawienie drabiny.</p>	szt.	2	
30	<p>Rusztowanie aluminiowe jezdne:</p> <p>Wysokość robocza do 15 m. Długość pola do 2,50m,(grupa rusztowań 3) według EN 1004.</p> <p>Wysokość robocza A (m) do 15.</p> <p>Wysokość rusztowania C (m) do 13.50</p> <p>Wysokość pomostu B (m) do 12,50</p> <p>Wymiary rusztowania (m) od 2,40do 2,60x od 1,40 do 1,60. Waga rusztowania (kg) do 450.</p>			